COLÉGIO LUTERANO CONCÓRDIA

"73 Anos Educando com o Coração"
Mantenedora: Comunidade Evangélica Luterana Cristo- Niterói
TEMA 2016: "Desenvolvendo o presente e construindo o futuro."

VIII SEMANA LITERÁRIA - CONCURSO DE REDAÇÃO

OBJETIVO:

Incentivar a produção de textos, valorizando e estimulando a criatividade , o raciocínio, a leitura e o desenvolvimento da linguagem escrita.

ORIENTAÇÕES:

1. Os alunos do Ensino Fundamental poderão concorrer nas categorias: poema, crônica ou conto. Os alunos do Ensino Médio poderão concorrer na categoria texto dissertativo- argumentativo.
2. Os textos devem ser elaborados, de acordo com as características de cada gênero: conto, crônica, poema ou dissertativo-argumentativo.
3. Título.
4. Os textos em prosa devem ser escritos com o recuo da margem e a letra maiúscula marcando o início de cada parágrafo.
5. Os poemas devem ser divididos em versos.
6. Deve ser utilizada caneta esferográfica azul ou preta.
7. A letra deve ser legível.
8. O texto dissertativo-argumentativo deve ter no mínimo 30 linhas.

OBSERVAÇÃO:

Para o aluno ser classificado, o texto deve seguir TODAS as orientações acima.

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____